CHEMMA 058

NANOTECNOLOGIA

LUBRIFICANTE SINTETICO PER COMPRESSORI

MADE IN ITALY SINCE 1974
FOR ETHICAL INDUSTRY

3 ANNI GARANZIA

CHEMMA 058 è un fluido sintetico estremamente raffinato e super additivato in grado di garantire una perfetta lubrificazione dei compressori, aumentando la scorrevolezza dei rotori e dei cuscinetti e prevenendo la partenza a secco. La durata dei compressori è maggiore mentre si riduce il consumo di energia elettrica. Resiste alle alte temperature, pressioni ed umidità, riducendo la formazione di morchie e permettendo le sostituzioni dell'olio ad intervalli più lunghi. Esperimenti fatti su compressori rotativi hanno dimostrato che, dopo 6000 ore di funzionamento, il lubrificante era ancora in grado di svolgere efficacemente la sua funzione. L'effettiva durata dipende comunque dal tipo di macchina, dalle prestazioni richieste e dalla qualità della manutenzione. Semplifica la manutenzione sia per il numero di interventi necessari che per la limitata gestione delle scorte.

PRINCIPALI CARATTERISTICHE

- Bassissimi residui carboniosi con conseguente maggiore durata del compressore e del lubrificante.
- Additivi antiossidanti prevengono la formazione di morchie ottimizzando la durata dell'olio.
- Additivi antiruggine aiutano a proteggere le parti meccaniche del compressore dalla ruggine conseguente alla presenza di aria compressa surriscaldata, satura di condensa.
- Additivi antischiuma evitano eccessivi schiumeggiamenti garantendo un film lubrificante costante.
- Ottima demulsività permette una pronta separazione dell'acqua dall'olio, facilitandone l' eliminazione.

CHEMMA 058 soddisfa pienamente la più severa norma DIN che definisce le caratteristiche dei lubrificanti additivati di altissimo livello per compressori e supera la prova di ossidazione DIN (POT test), come specificato nella scheda tecnica.
CHEMMA 058 è adatto per tutti i tipi di compressori quali ATLAS COPCO, MATTEI, PNEUMORORE, KAESER, INGERSOLLRAND, CECCATO, FINI etc.

CHEMMA 058 è disponibile in **diverse gradazioni di viscosità** (ISO 32, 46, 68, 100, 150, 220, 320), in modo da garantire il lubrificante più idoneo in funzione del tipo e modello di compressore, in ottemperanza alle indicazioni del costruttore.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gradazione ISO	**46**	**100**
Densità a 20°C KG/m3	0.86	0.88
Viscosità a 100°C cst	7.5	13
Indice di viscosità	130	130
Residuo carbonioso	0.12	0.13
Punto di infiammabilità °C	230	240
Corrosione su rame	1A/1B	1A/1B
Teste di stabilità ossidazione	supera	supera
Test risc. 100 ore a 149°C	supera	supera
Pot. antischiuma seq. 1/2/3	0	0
Test usura	supera	supera
Potere antiruggine	supera	supera
Punto di scorrimento °C	- 30	- 25

I dati tecnici sono indicativi e non rappresentano specifica.

CHEMMA

PRODOTTI CERTIFICATI ISO 9001 ISO 14001

TESTATO IN LABORATORIO

UFFICI COMMERCIALI
Tel.02.89309377
www.chemma.it
assistenzaclienti@chemma.it

PRIMA PROVI POI APPROVI