

## LA SOLUZIONE IDEALE PER RIPARAZIONI SU CEMENTO, PER FISSAGGIO MACCHINARI, PICCOLE PAVIMENTAZIONI.



**VIDEO:** <https://youtu.be/I36t-iXBIDo>

### PRATICO

È un prodotto a base di resina epossidica bicomponente caricata con quarzi in curva granulometrica, di facile e veloce applicazione che vi aiuterà a prevenire pericolosi incidenti dovuti a crepe e buche dei pavimenti. I pavimenti rivestiti con THOR 316 acquisteranno un'elevatissima resistenza alla compressione ed alla trazione.

### ECONOMICO

Una sola confezione è sufficiente per coprire una superficie di 2 mq. con uno spessore di 3,5 mm.

### DI FACILE APPLICAZIONE

Bisogna prima di tutto preparare la superficie da rivestire pulendola perfettamente: eliminare ogni traccia di grasso, olio, polvere, vernici e umidità. Preparare THOR 316 miscelando con un frettazzo pulito e asciutto i 2 componenti (utilizzare l'intera quantità) fino ad ottenere un impasto omogeneo.

Procedere all'applicazione del prodotto entro 1 ora dal momento della miscelazione e ad una temperatura ambiente compresa tra 4 e 40° C. In caso di temperature ambientali molto alte, è possibile aggiungere un 5-10% max di solvente come C 18 FAST o simili, in modo da avere a disposizione qualche minuto in più per la stesura.



### TEMPI DI ASCIUGATURA

- Indurimento: 2-3 ore
- Calpestabilità: 24 ore
- Passaggio mezzi pesanti: 48 ore

### RESISTENTE

- Aderisce perfettamente e definitivamente al cemento sottostante rendendo la pavimentazione molto più resistente.
- Si ancora perfettamente anche al legno, ai metalli e a tutti i materiali duri in genere. Non va invece utilizzato su superfici elastiche come il catrame.
- Ha una straordinaria resistenza chimica agli acidi, alcali, oli e solventi e un'eccellente resistenza meccanica all'abrasione, impermeabile.
- Non Infiammabile, perfettamente impermeabile resiste all'acqua e ai liquidi in genere.
- Dopo l'applicazione, durante l'indurimento non si restringe e non si dilata.
- Resistenza alla compressione 850 kg/cmq
- Ottimo per le pose dei macchinari.

# CHEMMA



UFFICI COMMERCIALI  
Tel.02.89309377  
[www.chemma.it](http://www.chemma.it)  
[assistenzaclienti@chemma.it](mailto:assistenzaclienti@chemma.it)

**PRATICO E SICURO**



**PRIMA PROVI  
POI APPROVI**

Milano, 15/07/2019

## DICHIARAZIONE

### DETERMINAZIONE DELLA FORZA DI ADESIONE SECONDO LA NORMA UNI EN 13892-8:2004 “Metodi di prova dei materiali per massetti. Parte 8: Determinazione della forza di adesione”

Con la presente, **I.C.P. SRL** dichiara che il prodotto **CHEMMA “THOR 316”**, è stato sottoposto alle prove secondo la norma **13892-8:2004** (“Metodi di prova dei materiali per massetti. Parte 8: Determinazione della forza di adesione”) da primario **Ente Certificatore Italiano**.

#### MODALITÀ DELLA PROVA

##### **Determinazione dell’aderenza al supporto.**

Lo scopo della prova è consistito nel determinare l’aderenza tra il prodotto e un supporto normalizzato in calcestruzzo (UNI EN 1766).

Il campione è stato confezionato dal Committente.

Ad indurimento avvenuto, sulla superficie del prodotto sono stati eseguiti, mediante carotaggio con una tazza del diametro di 50 mm circa, dei tagli per tutto lo spessore del prodotto fino a penetrare per 5 mm di profondità nel supporto di calcestruzzo.

Mediante adesivo epossidico bi-componente, si sono applicate al centro delle aree di prova delle piastre in acciaio con testa di trazione circolare, evitando che l’eventuale eccedenza di adesivo collegasse il taglio attorno alle aree di prova. Il carico di trazione è stato applicato perpendicolarmente all’area di prova attraverso le piastre con testa di trazione ad una velocità uniforme di  $0,05 \pm 0,01$  N/(mm2s). È stato registrato il carico massimo alla rottura e la modalità di rottura.

##### **Calcolo.**

La forza di adesione (B) viene calcolata utilizzando la seguente relazione: 
$$B = \frac{F}{A}$$

dove:

- F = carico di rottura, espresso in N;
- A = area di prova, espressa in mm<sup>2</sup>;
- B = forza di adesione, espressa in N/mm<sup>2</sup>.

#### RISULTATO DELLA PROVA

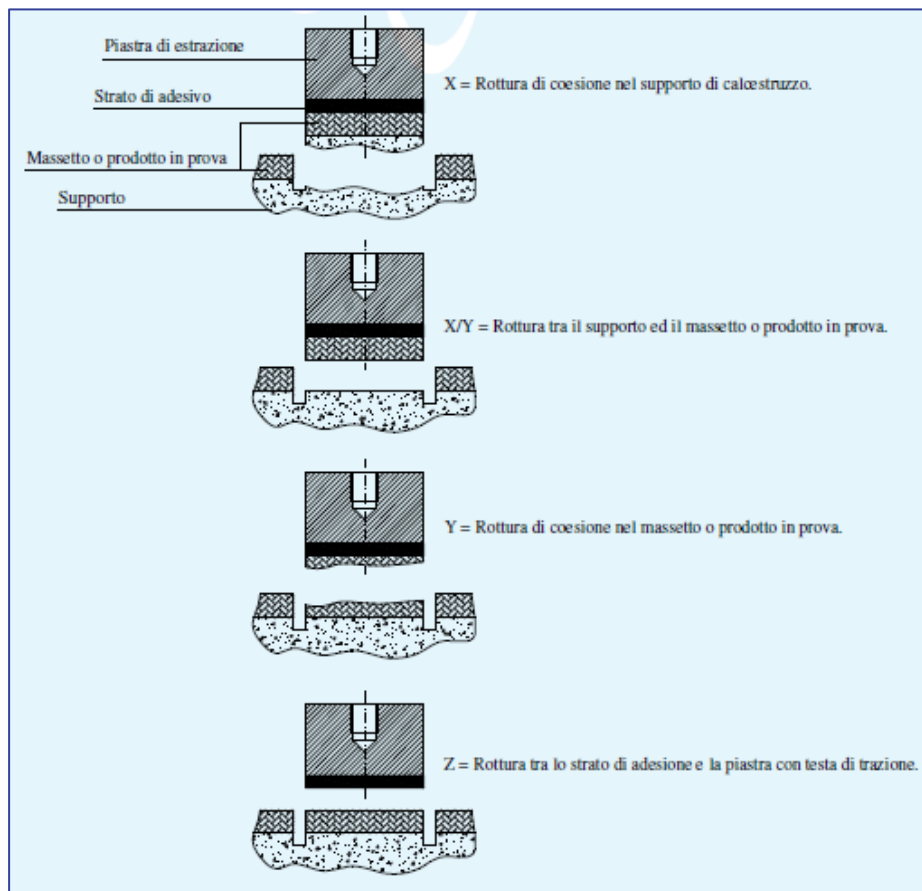
Provino (n.)	Area di incollaggio “A” (mm <sup>2</sup> )	Carico di rottura B (N)	Forza di adesione C (N/ mm <sup>2</sup> )	Descrizione del tipo di rottura
1	1816,1	6611	3,64	100 % X
2	1816,1	7323	4,03	100 % X
3	1816,1	6145	3,38	100 % X
4	1816,1	5987	3,30	100 % X
5	1816,1	7800	4,29	100 % X
<b>VALORE MEDIO</b>	<b>1816,1</b>	<b>6773</b>	<b>3,73</b>	

##### **Legenda del tipo di rottura (norma UNI EN 13892-8:2004):**

- X: Rottura di coesione nel supporto di calcestruzzo;
- X/Y: Rottura tra il supporto ed il prodotto in prova;
- Y: Rottura di coesione nel prodotto in prova;
- Z: Rottura tra lo strato di adesione e la piastra con testa di trazione.

**I.C.P. SRL**  
Via Ambrogio Binda 33 - 20143 Milano  
C.F. e P.IVA: 08033110969  
Tel. 02.89309377 – commerciale@chemma.it

TIPI DI ROTTURA (norma UNI EN 13892-8:2004)



**I.C.P. Srl**  
Via A. Binda/33 - 20143 Milano  
C.F./P.I.: 08033110969 - R.E.A MI 1999173  
Tel. 02.89309377 - icpsr1@legalmail.it

**I.C.P. SRL**  
Via Ambrogio Binda 33 - 20143 Milano  
C.F. e P.IVA: 08033110969  
Tel. 02.89309377 – commerciale@chemma.it