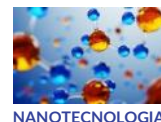


SOLFOTAKE



GRANULI ASSORBENTI NEUTRALIZZANTI DELL'ACIDO SOLFORICO

MADE IN ITALY SINCE 1974 FOR ETHICAL INDUSTRY



DATI TECNICI

ASPETTO	micro granuli
STRUTTURA	porosa
COLORE	bianco
ODORE	inodore
PH	in soluzione acquosa >9
SOLUBILITÀ	insolubile in acqua

I dati tecnici sono indicativi e non rappresentano specifica.

SOLFOTAKE è una miscela a base di componenti naturali appositamente trattati in altoforno. Permette rapidamente il completo assorbimento e neutralizzazione di sostanze acide delle batterie. Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del Ministero dell'Ambiente. La formula di SOLFOTAKE è stata appositamente creata per risolvere in modo rapido e sicuro le fuoriuscite accidentali di sostanze acide delle batterie.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Il prodotto trova impiego in tutte le aree dove vi siano potenziali fuoriuscite accidentali di soluzioni acide (acido solforico, fosforico, acido nitrico...). Il suo uso è adatto quindi per: enti pubblici e privati, aziende di trasporto, elettrauto, officine meccaniche, industrie metalmeccaniche, officine aeronautiche, centrali elettriche ed idroelettriche ecc.

Conforme al D.M. n° 20 del 24.01.2011 del Ministero dell'Ambiente.

IMPIEGO

Versare il prodotto coprendo il liquido acido fuoriuscito. Attendere 2-4 minuti che avvenga la reazione esotermica (calore di neutralizzazione) ed effervescente. Un fusto da 21 kg. è in grado di assorbire e neutralizzare di 12.72 litri di Acido Solforico di batteria. SOLFOTAKE è in grado di assorbire anche lubrificanti e lubrorefrigeranti in rapporto di circa 1:1.

ABBIAMO FATTO FARE 2 TEST CERTIFICATI

- ◆ **Test per stabilire il valore della capacità di neutralizzazione** (rapporto n° 13/29/2011). In base al test il valore della capacità di neutralizzazione su 1 litro di soluzione è di 1650 grammi, quindi: 1 litro di acido solforico viene neutralizzato da kg. 1,650 di SOLFOTAKE
- ◆ **Test per stabilire il valore della capacità di assorbimento** (rapporto n° 13/30/2011). In base al test il valore della capacità di assorbimento su 1 litro di soluzione è di 1100 grammi, quindi: 1 litro di acido solforico viene assorbito da kg. 1,100 di SOLFOTAKE

Si può affermare attraverso i test che 1650 grammi di SOLFOTAKE è in grado di assorbire e neutralizzare 1 litro di acido solforico.

CHEMMA



UFFICI COMMERCIALI
Tel.02.89309377
www.chemma.it
assistenzaclienti@chemma.it

D.M. N° 20 del 24/01/11

Il comportamento con l'acido solforico è certificato dal Politecnico di Torino in ottemperanza al D.M. n° 20 del Ministero dell'Ambiente. Il decreto stabilisce la tipologia e la quantità di materiale assorbente e neutralizzante da stoccare in tutti i locali in cui si impiegano batterie di accumulatori al piombo contenenti elettroliti sia in forma liquida che gelatinosa.



**PRIMA PROVI
POI APPROVI**

SOLFOTAKE

SMALTIMENTO

Dopo la fase di neutralizzazione, smaltire il tutto secondo le norme vigenti in materia, tenendo presente che quanto risulta dopo la neutralizzazione, può essere classificato come rifiuto speciale non pericoloso.

STOCCAGGIO E SCADENZA

SOLFOTAKE deve essere conservato nei contenitori originali ed in luogo asciutto al riparo dalle intemperie. Il prodotto è inerte dunque se non esposto all'aria, ha una durata illimitata.

Scadenza della confezione: 10 anni.

CONFEZIONI

NOME PRODOTTO	CONFEZIONAMENTO	CAP. ASS.-NEUTR./CONF.
SOLFOTAKE	Fusto da 21 kg.	1 fusto da 21 kg assorbe e neutralizza 12,72 LT di acido.

DI SEGUITO RIPORTIAMO ALCUNI ESTRATTI DEL DECRETO CHE PERMETTONO DI QUANTIFICARE QUANTO PRODOTTO SI DEVE TENERE NEL LOCALE BATTERIE.

STAZIONI DI RICARICA

In tutte le aree destinate al ripristino dell'efficienza delle batterie scariche e dove sono pertanto dislocati gli apparecchi deputati ad espletare la funzione di ricarica (raddrizzatori) deve essere obbligatoriamente tenuta a disposizione per l'emergenza relativa agli sversamenti accidentali di soluzione acida UNA QUANTITA' DI SOSTANZA ESTINGUENTE NECESSARIA ALLA COMPLETA NEUTRALIZZAZIONE PARI AL:

- ◆ 50% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido. PICCOLI IMPIANTI (FINO A 5 BATTERIE)
- ◆ 100% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido. IMPIANTI MEDI (FINO A 20 BATTERIE)
- ◆ 200% dell'elettrolito presente nella batteria di maggiore contenuto acido. IMPIANTI GRANDI (OLTRE 20 BATTERIE)

CONTENUTO ELETTROLITO IN LITRI PRESENTI DELLE BATTERIE DEI CARRELLI ELEVATORI							
CAPACITA' DELL'ELEMENTO	1 ELEM 2V	6 ELEM 12V	12 ELEM 24V	18 ELEM 36V	24 ELEM 48V	36 ELEM 72V	40 ELEM 80V
Fino a 200 Ah	2	12	24	36	48	72	80
Fino a 400 Ah	4,5	27	54	81	108	162	180
Fino a 700 Ah	7	42	84	126	168	252	280
Fino a 1000 Ah	9	54	108	162	216	324	360
Oltre 1000 Ah	12	72	144	216	288	432	480

BATTERIE DI AVVIAMENTO per alcuni settori di attività.

Considerati il diverso numero di batterie movimentate e le diverse tipologie di movimentazione e manipolazione richieste per lo svolgimento di ciascuna attività, la sostanza assorbente e neutralizzante certificata, che deve essere obbligatoriamente tenuta a disposizione per l'emergenza originata da possibili sversamenti, deve corrispondere alla quantità necessaria per estinguere completamente i volumi di soluzione acida indicati a fianco dei seguenti settori di attività:

DEPOSITI PER LA VENDITA ALL'INGROSSO (AGENZIE DI RAPPRESENTANZA IN GENERE)	200 LITRI
DEPOSITI PER LA VENDITA AL DETTAGLIO (RICAMBISTI, CONCESSIONARIE AUTO E MOTO)	100 LITRI
ESERCIZI PER LA RICARICA E LA SOSTITUZIONE	25 LITRI

CHEMMA